



## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

## AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

### 1.1 Produktbeteckning

**Handelsnamn** Tungsten WP (Pure)

### 1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

**Användning** Arbete vid höga temperaturer /Gasvolframsvetsning

### 1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

**SDB tillverkad av** TDST

**Leverantör** ESAB DENTON

**Gatuadress** 2800 Airport Road  
Denton, TX 76207

**Telefon** 1-800-372-2123

**E-Post** sdsrequest@esab.com

**Hemsida** www.esab.com

### 1.4 Telefonnummer för nödsituationer

**Nödtelefonnummer** +46 10 456 67 00

**Tillgänglig utanför kontorstid** Ja

## AVSNITT 2: Farliga egenskaper

### 2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

### 2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

### 2.3 Andra faror

Volframdamm kan utgöra en brand- och explosionsrisk, beroende på partikelstorlek och dispersion i luften. Undvik ögonkontakt och inandning av damm från produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren. När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbagen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig.

Rök: Normalt bildas mycket små mängder svetsrök vid TIG svetsning. Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Langvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

## AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

### 3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG Nr. REACH Nr.	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Volfram	7440-33-7 231-143-9 -	>99,95%	- -	- -

**Produkt baserad på** Den här produkten är en silverfärgad, fast metallstav.

## AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

### 4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk chock: Koppla ifran och stäng av strömmen. Använd ett ledande material för att dra offret bort från kontakt med levande delar eller ledningar. Om inte andas, börja artificiell andning, helst munnen till munnen. Om ingen detekterbar puls, börja HLR

#### Inandning

Avlägsna de drabbade från riskområdet, se till att den drabbade får frisk luft. Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvarighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

#### Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbagsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstar. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tval.

#### Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbage, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstar, kontakta läkare.

### 4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

### 4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

### Övrigt

Generellt: Ventilera och tillkalla medicinsk hjälp. Ge aldrig någonting via munnen till en medvetslös person.

## AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

### 5.1 Släckmedel

#### Lämpliga brandsläckningsmedel

Ämnet är inte brännbart, anpassa släckmedel till omgivningen.

### 5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Rök och ångor kan vara skadliga.



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

#### 5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

##### Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Allmän information: Andas inte in i rök. Förhindra att avloppsvatten kommer in i avloppet. Personlig skyddsutrustning: Använd tryckluftsapparat oberoende av omgivningen eftersom förbränningsgaser och ångor kan vara skadliga.

## AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

#### 6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Ej tillämplig

#### 6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se avsnitt 13.

#### 6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta objekt kan plockas upp och läggas i en behållare. Släng inte som sopor/hushållsavfall. Hindra produkten från att komma ut i avlopp, grundvatten eller mark. Undvik bildning av luftburet damm. Sörj för god ventilation.

#### 6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Inga farliga ämnen frigörs. Vänligen se avsnitt 7 för information om säker hantering. Vänligen se avsnitt 8 för information om personlig skyddsutrustning.

## AVSNITT 7: Hantering och lagring

#### 7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

##### Förebyggande åtgärder för hantering

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetsstrut, elstötar, heta material och damm. Undvik bildning av luftburet damm, installera utsug vid arbetsplatser där dammbildning inte kan undvikas. Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsar. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings och identitetsetiketter. Farlig att förtära. Det är förbjudet att röka och att inta mat eller dryck i utrymmen där produkten förvaras eller används.

#### 7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

#### 7.3 Specifik slutanvändning

Ej tillämplig

## AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

#### 8.1 Kontrollparametrar

##### Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät- och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivagränsvärde(NGV).



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

#### Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsel	CAS-nr.	EG Nr.	Nivågräns-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Korttids-värde mg/m <sup>3</sup> -ppm		Anmärkning	Källa	År
Volfram	7440-33-7	231-143-9	5	-	-	-	Respirabelt damm	SE HG V	-

#### 8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

#### Övrigt

Tekniska åtgärder: Undvik bildning av luftburet damm. Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbagen, så att svetsrök och gaser hålls borta från svetsarens andningszon. Installera ventilation vid arbetsplatser för heta arbeten med Mo- och W-legeringar, för att föra bort sublimat. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Kontrollera regelbundet skick hos skyddskläder och utrustning. Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

#### Ventilation

Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hardlödning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivåer inom säkra gränser.

#### Personlig skyddsutrustning

Vid slipning av volframelektroder, använd skyddsmask. Vid intensiv exponering för sublimerade oxider använd skyddsmask. Var extra aktsam vid svetsning av malade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

## AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

### 9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

#### Avdunstningshastighet

Ej tillämplig

#### Brandfarlighet (fast form, gas)

Ej tillämplig

#### Densitet

3.7-19.3 g/cm<sup>3</sup> at 20°C

#### Explosiva egenskaper

Ej tillämplig

#### Flampunkt

Ej tillämplig

#### Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten

Ej tillämplig

#### Initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Ej tillämplig

#### Lukt

Ej tillämplig

#### Luktröskel

Ej tillämplig

#### Löslighet

Ej tillämplig

#### Oxiderande egenskaper

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

<b>pH-värde</b>	Ej tillämplig
<b>Relativ densitet</b>	Ej tillämplig
<b>Självantändningstemperaturen</b>	Ej tillämplig
<b>Smältpunkt</b>	1450-3410°C
<b>Smältpunkt / fryspunkt</b>	Ej tillämplig
<b>Sönderfallstemperatur</b>	Ej tillämplig
<b>Utseende</b>	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
<b>Utseende, form</b>	Ej tillämplig
<b>Utseende, färg</b>	Ej tillämplig
<b>Viskositet</b>	Ej tillämplig
<b>Ångdensitet</b>	Ej tillämplig
<b>Ångtryck</b>	Ej tillämplig
<b>Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns</b>	Ej tillämplig

#### 9.2 Annan information

Ej tillämplig

## AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

### 10.1 Reaktivitet

Mo- och W-legeringar bildar oxider som sublimerar i upphettad luft. Oxidation i luft >400°C. Sublimering av WO<sub>3</sub> startar vid ca 850°C.

### 10.2 Kemisk stabilitet

: Den här produkten är stabil vid normala förhållanden vid arbete och lagring.

### 10.3 Risken för farliga reaktioner

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sådant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

### 10.4 Förhållanden som skall undvikas

Undvik kontakt med syror eller starka baser, vilket kan orsaka gasutveckling.

### 10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig



## SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

#### 10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Inga farliga sönderfallsprodukter kända.

#### Övrigt

Generellt: Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning. Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sadant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Rökmängden från den här produkten är normalt mycket liten, men varierar med svetsparametrar. De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan påverkas av svetsprocessen och i sin tur påverka sammansättningen och mängden rök och gaser.

## AVSNITT 11: Toxikologisk information

#### 11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svart p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer. Den internationella byran för cancerforskning har klassificerat svetsdammar som möjligen cancerframkallande för människor (grupp 2B).

<b>Akut toxicitet</b>	Ögonkontakt: Kan orsaka torrhet eller irritation. Inandning: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamaende, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.
<b>Frätande/irriterande på huden</b>	Ej tillämplig
<b>Allvarlig ögonskada/ögonirritation</b>	Ej tillämplig
<b>Luftvägs-/hudsensibilisering</b>	Ej tillämplig
<b>Mutagenitet i könsceller</b>	Ej tillämplig
<b>Genotoxicitet</b>	Ej tillämplig
<b>Cancerogenitet</b>	Ej tillämplig
<b>Reproduktionstoxicitet</b>	Ej tillämplig
<b>STOT-enstaka exponering</b>	Ej tillämplig
<b>STOT-upprepad exponering</b>	Ej tillämplig
<b>Fara vid aspiration</b>	Ej tillämplig

#### Övrigt

<b>Kroniska effekter</b>	Kronisk toxicitet: Inandning: Överexponering för volfram kan skada lungorna Langvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna.
--------------------------	---

## AVSNITT 12: Ekologisk information

#### 12.1 Toxicitet

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

#### 12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ej tillämplig

#### 12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ej tillämplig

#### 12.4 Rörligheten i jord

Ej tillämplig

#### 12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ej tillämplig

#### 12.6. Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

#### Övrigt

Generellt: Undvik exponering för förfällanden som kan leda till ackumulering av grundvatten.

## AVSNITT 13: Avfallshantering

#### 13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

##### Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sadana finns tillgängliga. Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten.

## AVSNITT 14: Transportinformation

#### 14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

#### 14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

#### 14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

#### 14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

#### 14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig



## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

#### 14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

#### 14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

## AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

#### 15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Ej tillämplig

#### 15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ej tillämplig

#### Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation! ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRALNING från ljusbåge och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador. Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.

## AVSNITT 16: Annan information

#### Ändringar i förhållande till tidigare revision

Säkerhetsdatabladet har blivit reviderat med anledning av ändring(ar) i följande avsnitt 1-16

#### Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: [www.esab.com](http://www.esab.com) / [www.esab.se](http://www.esab.se)





## SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

### Tungsten WP (Pure)

Utfärdat: 2018-04-17

Övrigt

#### Övrig information

USA: Kontakta ESAB på [www.esabna.com](http://www.esabna.com) eller 1-800 ESAB-123 om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 "Säkerhet inom svetsning och skärning", ANSI / AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser från svetsning och allierade processer ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" American Welding Society 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at [www.aws.org](http://www.aws.org) OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955 OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955 American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publication 236 och 237, "Hazards of Welding Fume", "Bagsvetsaren på jobbet, några allmänna aspekter på hälsa och säkerhet".

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 "Säkerhet vid svetsning, skärning och allierade processer".

Denna produkt har klassificerats enligt CPR:s farlighetskriterier och säkerhetsdatabladet (SDB) innehåller all information som krävs av CPR.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:

underrätta anställda, ombud och entreprenörer om informationen som ges i detta säkerhetsdatablad samt annan risk och skyddsinformation förknippade med produkten.

förse köpare av denna produkt med samma information.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten. Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför vår kontroll påtagar vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.